

KAYNAK OTOMASYONU & RAPORLAMA

Edisyon Adı : *adına*

Dersin Kodu : 093BT000

1200 60 6

1000 50 5

800 40 4

Akım
10018 A/d



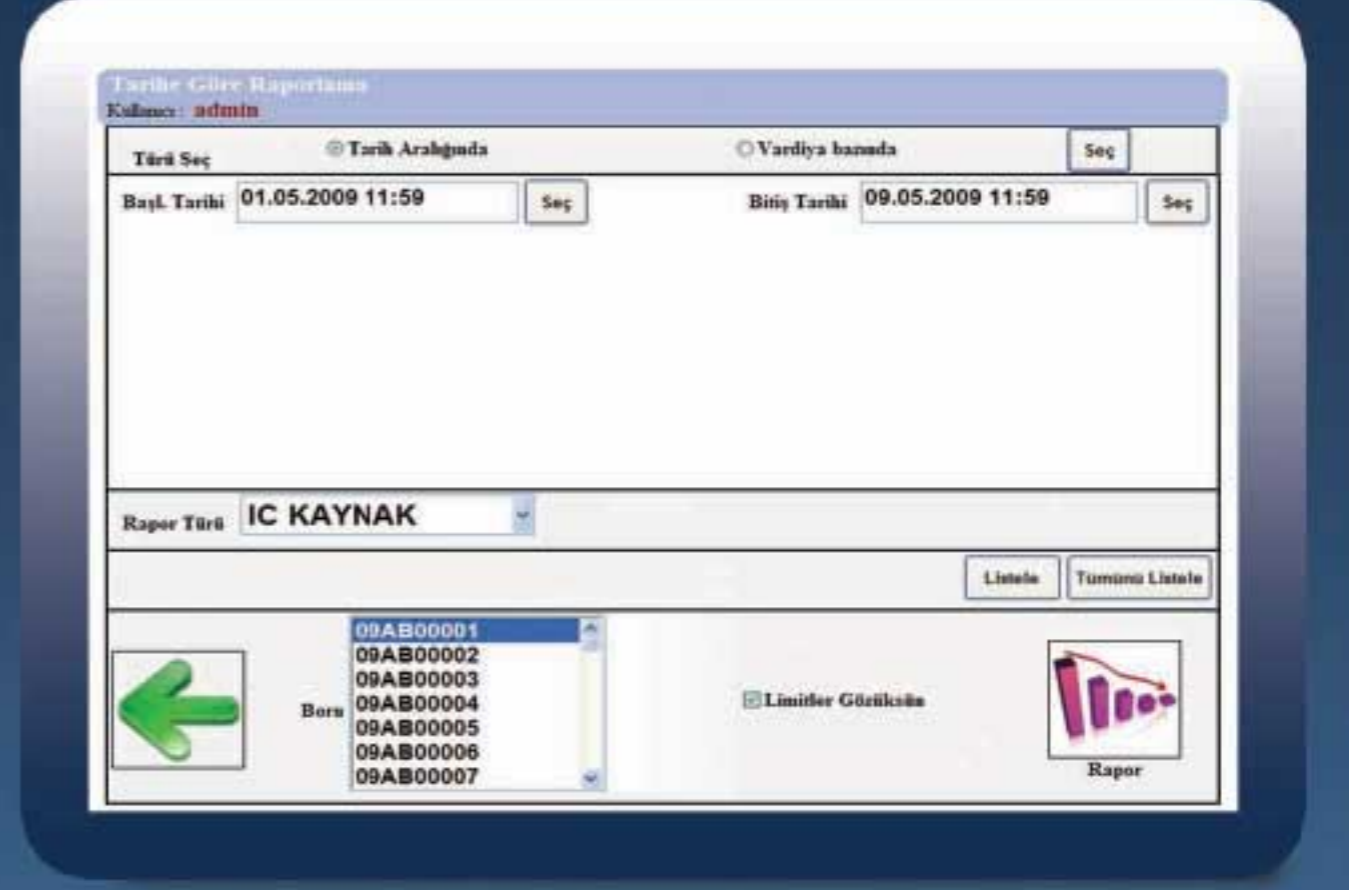
stc

elektronik



Kaynak Otomasyonu ve Raporlama

Kaynak otomasyonu kaynak parametrelerinin izlenilmesi, bu verilerin saklanması ve raporlanmasını içerir. Kaynak otomasyonu ve raporlamasında SVG teknolojisi kullanılarak sahadan, ofisinizden ya da internet olan her yerden online olarak sisteme erişebilme imkanı sağlanmıştır. Kaynak otomasyonu sadece kaynak parametrelerini elde etmekle kalmaz, üretilen malzeme ile bu verileri ilişkilendirir. Bu sayede, tanımlanan hatalar ürün üzerinde milimetrik olarak tespit edilir ve üretilen her ürün için rapor hazırlanır.

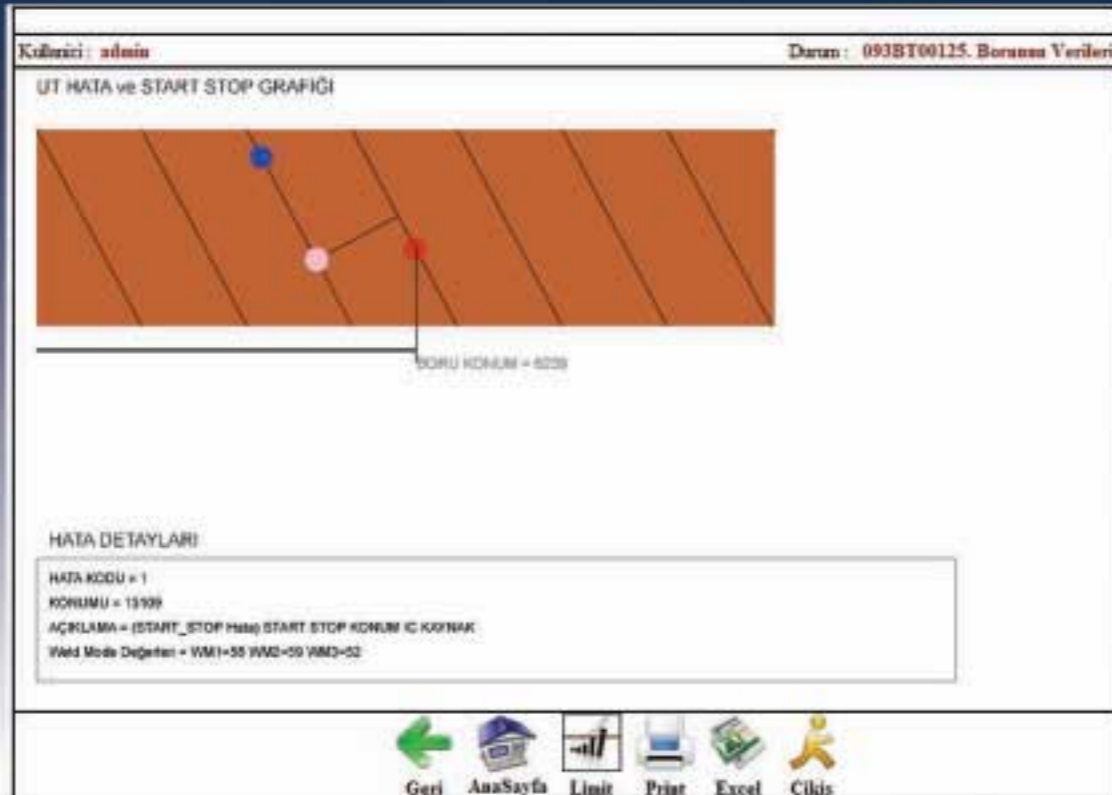


200	AKIM	VOLTAJ	TELHIZI	TELMIKTARI	ÇALIŞMA SÜRESİ	DURUM	
IC KAYNAK	DC	1135.4	29	5.25	10	08-05-09 18:22:49	TEL MİKTARI SINIRI ALTINDA
	AC1	600.9	33.1	2.71	145,9	08-05-09 18:22:49	ÇALIŞIYOR
	AC2	0000.0	0000.0	0000.0	250	00:00:00	DURDU
DIŞ KAYNAK	DC	1108.7	31.5	4.85	3	08-05-09 18:22:49	TEL MİKTARI SINIRI ALTINDA
	AC	562.5	31.9	2.56	45,9	08-05-09 18:22:49	TEL MİKTARI SINIRI ALTINDA
BANT EKI	DC	0000.0	0000.0	0000.0	165,5	00:00:00	DURDU
	AC	0000.0	0000.0	0000.0	50	00:00:00	DURDU

Online Parametre İzleme

Bu özellik ile, üretimin anlık olarak izlenebilmesi sağlanmıştır.

- Akım, voltaj, tel hızı ve çalışma sürelerinin görüntülenmesi
- Online olarak kaynak makinalarının çalışma durumlarının görüntülenmesi
- Tel miktarı için girilen limit değerlerin altına düşülmesi durumunda, uyarı verilmesi



Ürün Grafikleme

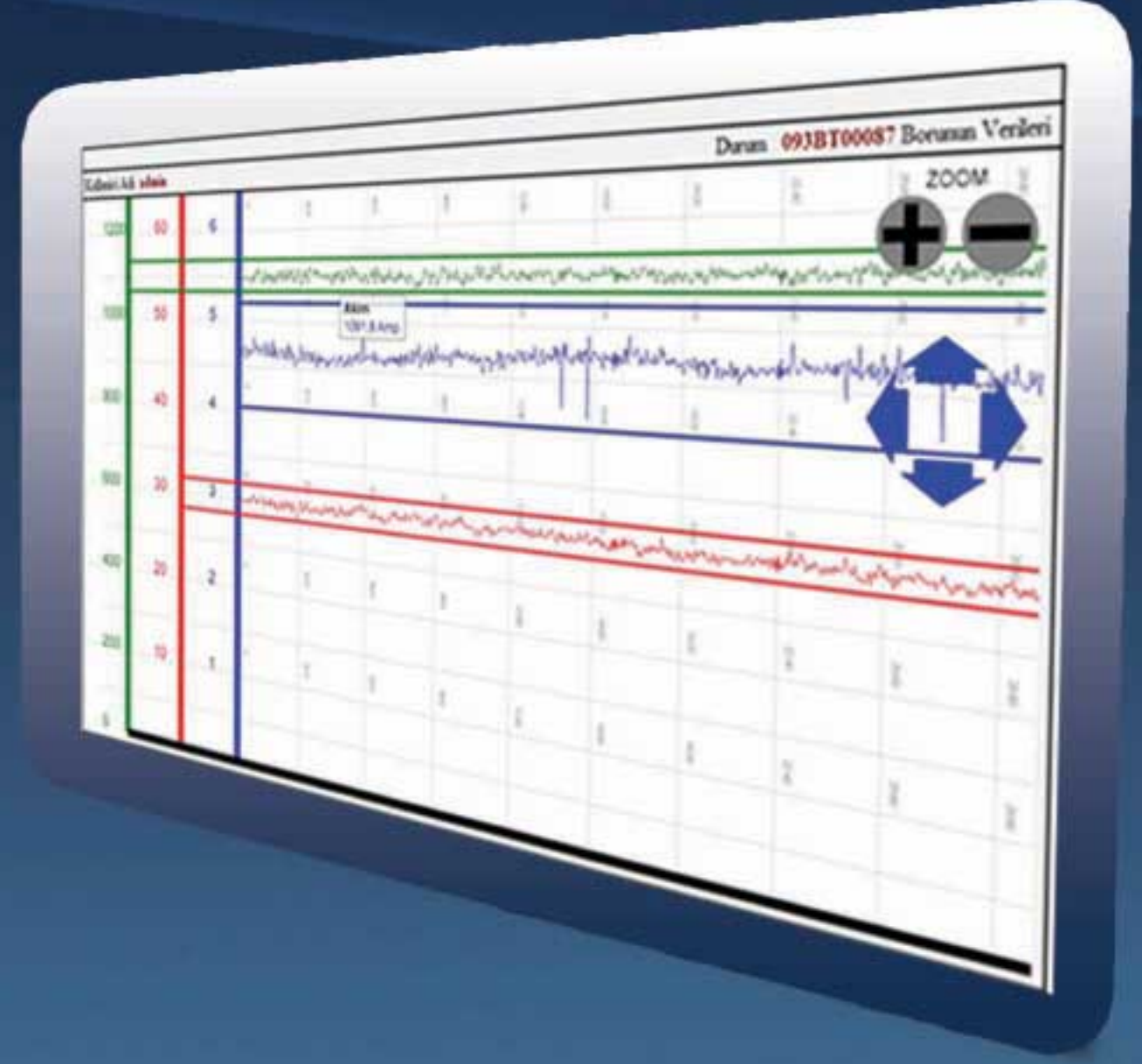
Ürün üzerinde gerçekleşen hataların yerlerinin tespiti ve grafiksel gösterimi. Ayrıca ekran üzerinde, hatanın türü ve açıklaması, welding mode değerleri ve toplam hata sayısı gibi parametrelerde gösterilmektedir.



Raporlama

Seçilen tarih/vardiya aralığında üretilen ürünlere yönelik kaynak parametrelerin ve hataların raporlayabilir. Yedekleme programı sayesinde kaydedilen bu veriler istenilirse kataloglanarak saklanır.

- Makinalara göre rapor türü seçilir.
- İster tarih ister vardiya bazında geçmişe yönelik raporlama yapabilme
- Ürün üzerinde hata tespiti



Proje - Boru Ataması
Kullanıcı: admin

Proje Adı: Proje1

Boru No: 13, 19, 29, 34, 35

Sec	BORU_ADI	SIRA_NO
Sec	093BP	124
Sec	093BP	125
Sec	093BP	126
Sec	093BP	122
Sec	093BP	123

Kayıt Sayısı: 5

Ekle Çıkar

←

Proje Takip

Üretilecek olan ürünlerin projesini belirtilir. İmal Edilen Proje seçip kaydettiğiniz zaman bundan sonra üretilen ürünler o proje ile ilişkilendirilecektir. Eğer üretilen ürünler herhangi bir projeye aktarılmamış ise, daha sonradan manuel olarak bu atama gerçekleştirilebilir. Bu işlem aynı zamanda yanlış projeye atanmış ürünlerin kaldırılması içinde kullanılmaktadır.

Limit Tanımlama

Kaynak makinaları ve tel miktarı için limit değerlerinin girilmesinin sağlandığı penceredir. Akım, Voltaj ve Telhızı için girilecek limit değerleri Raporlama ekranında otomatik girilebileceği gibi bu pencereden de manuel olarak girilebilir.

Kullanıcı: admin

İÇ KAYNAK			DIŞ KAYNAK			BANT EKI		
Birim	Alt Limit	Üst Limit	Birim	Alt Limit	Üst Limit	Birim	Alt Limit	Üst Limit
1 Akım	1086	1135,2	1 Akım	0	0	1 Akım	0	0
Voltaj	28,4	31,7	Voltaj	0	0	Voltaj	0	0
Telhızı	4,05	5,19	Telhızı	0	0	Telhızı	0	0
2 Akım	555,9	616,5	2 Akım	0	0	2 Akım	0	0
Voltaj	30,1	34,5	Voltaj	0	0	Voltaj	0	0
Telhızı	1,41	3,01	Telhızı	0	0	Telhızı	0	0
3 Akım	0	0	Tel Limit Miktarları			Tel Limit Miktarları		
Voltaj	0	0	İç Kaynak 1	-1		Dış Kaynak 1	-1	
Telhızı	0	0	İç Kaynak 2	-1		Dış Kaynak 2	-1	
			İç Kaynak 3	-1		Bant Eki 1	-1	
						Bant Eki 2	-1	

KAYDET İPTAL

←

Kaynak Otomasyonu ve Raporlama; kritik kaynak uygulamalarının üretimde yer aldığı bir çok sektörde ihtiyacı karşılamak üzere tasarlanmıştır. Boru üretimi, tank-tanker üretimi ve çelik konstrüksiyon başlıca uygulama alanlarıdır.

Bu sistem ile yapılan kaynağın ürün bazında raporlanması, hata tespiti, akım, voltaj ve tel hızı gibi parametrelerin kaydı tutulur.

Proje katalogları ve müşteri memnuniyeti, kolay hata tespiti ve onarımı, üretimin on-line takibi ile birlikte yüksek kalite standartlarına erişim sağlanır.



stc
elektronik

Uzayçağı Cad. 78. Sok. No:6/B-8 06370 OSTİM ANKARA
Tel: +90 312 386 04 25 Faks: +90 312 386 04 21
E-Posta: stc@stc.com.tr Web: www.stc.com.tr